



TECHNISCHES DATENBLATT

PRODUKT:

Flexi Wood

Fusio

Weavonic



Flexi Wood und Fusio

Flexi Wood und Fusio sind innovative Furnierprodukte, bestehend aus natürlicher Holzoberfläche auf einem Vlies. Diese Konstruktion verhindert das Eindringen von Klebstoffen. Es wird jedoch nicht empfohlen, Flexi Wood / Fusio auf Massivholz zu verwenden.

Das Produkt wird mit einem Vorschleif der Körnung 150 geliefert, die Oberfläche ist jedoch noch unbehandelt und muss vom Anwender mit einer Schutzschicht versehen werden (Öl oder Lack). Die Rückseite besteht aus Papier in einer Farbe, die zur gewählten Holzart passt.

Dicke: Rückseite: ca. 0,1 mm; Furnier: ca. 0,6 mm

Oberflächenbehandlung: Vorgeschliffen mit Körnung 150

Verfügbare Fügeverfahren: Gestürzt oder Mixmatch; andere Techniken auf Anfrage.

Anwendungsgebiete

Um eine optimale Stabilität zu gewährleisten, sollten Sie Flexi Wood / Fusio immer auf beiden Seiten vom Trägermaterial anbringen, den Sie veredeln möchten. Es ist möglich, eine alternative Art von Rückseitenmaterial zu verwenden, das mit den Eigenschaften von Flexi Wood / Fusio kompatibel ist. Wenn jedoch eine andere Art von Rückseitenmaterial gewählt wird, übernimmt der Hersteller keine Haftung. Es wird dringend empfohlen, die Haftung und Stabilität vor Beginn der vollständigen Produktion zu testen.



AMS GmbH
Am Sandloch 4
67065 Ludwigshafen



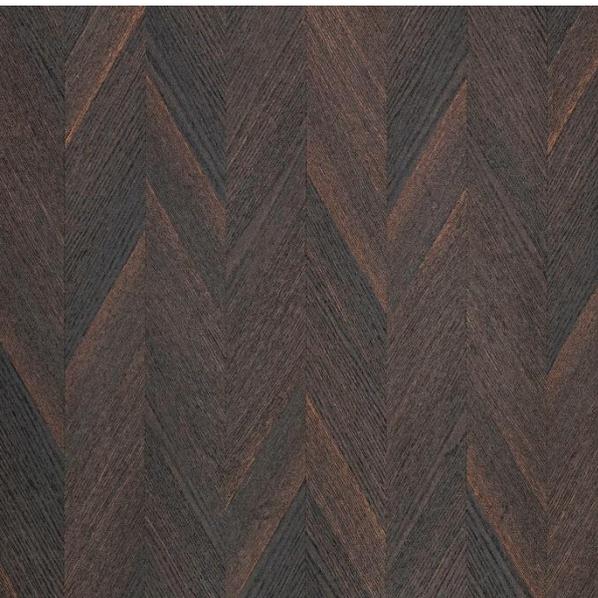
0049 621 55900688
0049 176 56977623



info@icano.de
www.icano.de

Flexi Wood / Fusio, Kleber, Träger und Verarbeitungsprodukte sollten mindestens 48 Stunden im selben Raum oder zumindest unter denselben Temperatur- und Feuchtigkeitsbedingungen gelagert werden. Die empfohlene Temperatur beträgt mindestens 18°C und die relative Luftfeuchtigkeit sollte zwischen 50% und 60% liegen. Werden diese Bedingungen nicht eingehalten, können zwischen Flexi Wood / Fusio und dem Träger Falten oder Blasen entstehen.

Flexi Wood / Fusio kann manuell mit Kontaktkleber oder in einer Presse (heiß, maximal 70°C, oder kalt) verleimt werden. Beachten Sie stets die Anweisungen des Klebstoffherstellers. Bei der Verleimung in einer Presse wird die Verwendung von PVCA- oder UF-Kleber empfohlen.



KEY FEATURES

- Ressourceneffizienz:
- Flexibilität in der Anwendung: Furniere können auf Oberflächen aufgebracht werden, die für Massivholz ungeeignet sind, wie zum Beispiel sehr dünne oder stark gebogene Flächen.
- Zeitersparnis in der Verarbeitung
- Sofortige Einsatzbereitschaft
- Geringeres Risiko von Verarbeitungsfehlern
- Verbesserte Stabilität und Haltbarkeit

Stellen Sie vor dem Auftragen des Klebstoffs sicher, dass alle Oberflächen frei von Fett, Staub und anderen Verunreinigungen sind. Die Oberflächenreinigung kann effizient mit denaturiertem Ethylalkohol erfolgen. Bei Kontaktklebern ist es besonders wichtig, dass der Kleber auf beide Oberflächen aufgetragen wird. Verwenden Sie einen Leimkamm und stellen Sie sicher, dass die zu verleimenden Flächen in einem 90°-Winkel zueinanderstehen.

Beginnen Sie, Flexi Wood / Fusio in der Mitte mit der Hand anzudrücken (niemals von der Seite). Sobald sich die beiden Flächen berühren, drücken Sie sie mit einer Gummirolle mit zwei Handgriffen fest zusammen. Üben Sie dabei starken Druck aus und nutzen Sie Ihr volles Körpergewicht. Verwenden Sie auf keinen Fall einen Hammer, einen Klotz oder eine Rolle mit nur einem Handgriff!

Oberflächenbehandlung

Flexi Wood / Fusio kann wie jede andere furnierte Holzplatte weiterbehandelt werden. Idealerweise sollten zwischen dem Verleimen und der Oberflächenbehandlung von Flexi Wood / Fusio 4 bis 5 Tage vergehen, damit sich alle Lösungsmittel aus dem Kleber verflüchtigen können. Stellen Sie sicher, dass die Oberfläche sauber und korrekt geschliffen ist. Befolgen Sie stets die Anweisungen des Herstellers von Beizen, Lacken oder Ölen.